

TEST NDT est une société pluridisciplinaire de contrôle, conseil et prévention.

Agréée par l'Etat :

Son champ d'action est multiple et englobe aussi bien le conseil et l'aide à la conception, l'assistance à la fabrication, les contrôles techniques des équipements, contrôles de qualité et sécurité et l'étude et l'analyse de conformité.

Par ailleurs, et sur un autre volet, **TEST NDT** est en mesure d'assurer la récupération, la destruction ou le rapatriement des déchets dangereux.

Pour ce faire, et afin de répondre au mieux aux exigences du client, **TEST NDT** dispose des moyens humains nécessaires (Ingénieurs et techniciens) à la compétence établie et s'est dotée d'un matériel adéquat et performant.

Les domaines clefs d'intervention de **TEST NDT** sont les suivants :

○ **CONTROLE**

A – Contrôle Réglementaire des :

Appareils à pression ;
Appareils de levage et de manutention ;
Installations et équipements électriques ;
Ascenseurs et monte-charge ;

B – Contrôles Non Destructifs :

Radiologie Gamma / X ;
Ultrason / échographie ;
Magnétoscopie ;
Ressuage ;
Courants de Foucault ;
Étanchéité ;

C – Prestations de contrôles annexes :

Contrôle de serrage des assemblages boulonnés ;
Réalisation d'épreuves initiales ;
Expertises et requalifications périodiques ;
Contrôles spécifiques (Revêtement et peinture, fuites, dureté, protection cathodique, surveillance continue)

○ **CONSEIL ET AIDE A LA CONCEPTION**

Choix des matériaux ;

Calcul et dimensionnement selon les codes de construction CODAP[®], CODiTI, ASME, API, CODRES;

Calcul par éléments finis ;

Fatigue ;

Analyse de défaillance, et essais mécaniques à la rupture ;

Conception des assemblages ;

Corrosion

○ **ASSISTANCE A LA FABRICATION**

Contrôle de réception de matériaux ;

Qualification de procédés de soudage ;

Qualification de soudeurs ;

Inspection et suivi des travaux de soudage ;

○ **TRAITEMENT DES DECHETS DANGEREUX**

Déchets radioactifs (Récupération, transport, groupage, rapatriement ou destruction et mise en cimetière) ;

Autres déchets nocifs (Mise en conformité et homologation des emballages destinés à l'exportation).

○ **DIFFERENTS AGREMENTS ET AUTORISATIONS**

- *Ministère de l'Energie et des Mines pour le contrôle des appareils à pression de vapeur et de gaz ;*
- *Ministère de Développement Social, de la Solidarité, de l'Emploi et de la formation professionnelle pour le contrôle des appareils de levage autre que les ascenseurs et monte-charge accompagnés.*
- *Ministère de l'Equipeement et du Transport pour le contrôle des ascenseurs et monte-charge accompagnés.*
- *Ministère de l'Energie et des Mines pour le contrôle des équipements et installations électriques.*
- *Autorisation du Ministère de la Santé – Centre National de Radioprotection (CNR) pour l'utilisation de matériel et matériaux Radioactifs.*

FICHE SIGNALÉTIQUE

Dénomination : *TEST NDT*

Forme juridique : *S. A. R. L.*

Capital : *600.000,00 MAD*

Activité : *Contrôle Industriel et de Sécurité*

Gérant : *Abdelhadi RHAZI*

Siège social : *Lot 265 Zone Industrielle Sud-Ouest . Mohammedia*

Domiciliation bancaire : *N° 178.787.21211.5478814.000.7.34 – Banque Populaire,
Agence Hassan II - Mohammedia*

Identification Fiscale : *3120507*

Registre de Commerce : *2825*

CNSS : *632 64 84*

Taxe Professionnelle : *39561895*

**REFERENCES DE TEST NDT
AU COURS DES CINQS DERNIERES ANNEES**

<i>CLIENT</i>	<i>LIEU</i>	<i>PRESTATION</i>
ABENER ABENGOA	<i>Thermo solaire Ain bani mathar</i>	<i>RT – PT – LT- CEHY Modification</i>
EMMSA-ABENER	<i>Thermo solaire Ain bani mathar</i>	<i>TM – MT – PT – RT – LT HT -CEHY Modification</i>
SAMIR	<i>Raffinerie Mohammedia</i>	<i>ET</i>
SAMIR-UPGRAD	<i>Raffinerie Mohammedia</i>	<i>VT</i>
SAMIR/TECFENE	<i>Raffinerie Mohammedia</i>	<i>MT – PT – RT</i>
SAMIR/MCE	<i>Raffinerie Mohammedia</i>	<i>TM – MT – PT – RT – LT HT</i>
SAMIR/MAHARA	<i>Raffinerie de Sidi Kacem</i>	<i>TM – QS – PT</i>
CAM	<i>ODEP Safi</i>	<i>UT (vilebrequin d'un bateau)</i>
MAGHREB STEEL	<i>Usine de Tit Mellil</i>	<i>UT (7 ponts roulants)</i>
CIS/ONE	<i>C T Mohammedia.</i>	<i>MT – RT – UT (Révision périodique)</i>
MEMAFIQ	<i>OCP Jorf Lasfar</i>	<i>QS</i>
OZARK	<i>Usine OZARK Meknès</i>	<i>CPG</i>
BUZZICHELLI	<i>SAMIR Mohammedia</i>	<i>QPS – QMOS – QS</i>
TISSIR-PRIMAGAZ	<i>Centre emplisseur Mohammedia</i>	<i>RT</i>
ALSTOM / OCP	<i>OCP Jorf Lasfar</i>	<i>MT (Rotor de la turbine)</i>
DJAWO INDUSTRIE	<i>ODEP Mohammedia</i>	<i>LT (Réseau d'incendie)</i>
BUZZICHELLI	<i>SALAM GAZ : Centres emplisseurs Marrakech, Errachidia, Fes et Laarache</i>	<i>RT – CEH</i>
STROC INDUSTRIE	<i>SOMAS dépôt Sidi Larbi</i>	<i>PT</i>
BCI/ACAS	<i>Atelier port d'Agadir</i>	<i>RT – PT – UT</i>
CELLULOSE DU MAROC	<i>Usine Sidi Yahya</i>	<i>MT (Rotor de la turbine) UT (6 galets d'un four)</i>
SURAC	<i>Usine Ksiba</i>	<i>UT (Unigrateur et moulins)</i>
SENAD	<i>Barrage Affourar</i>	<i>QMOS – QS</i>
CIS/ONE	<i>C T Jerada</i>	<i>RT (Révision tranche II)</i>
CTT – ONA	<i>Mine de Guemmassa/ODEP Casablanca</i>	<i>Homologation d'emballage de Trioxyde d'Arsenic</i>
SAMIR	<i>Raffinerie de Sidi Kacem</i>	<i>TM</i>
SAMIR	<i>Raffinerie de Mohammedia</i>	<i>Expertise de bacs de brute</i>
SAMIR	<i>Raffinerie de Mohammedia</i>	<i>LT (vacuum test)</i>
MAGHREB STEEL	<i>Usine de Tit Mellil</i>	<i>UT (5 ponts roulants)</i>
ONE/GM Equipement	<i>C T Jerada – Tranche I</i>	<i>RT – UT (Révision périodique)</i>
INETEC-TECNICAS REUNIDAS-EMMSA	<i>Stations de compression du Gazoduc Maghreb Europe GME</i>	<i>PT – RT – UT – HT – LT (Extension)</i>

**REFERENCES DE TEST NDT
AU COURS DES CINQS DERNIERES ANNEES (suite)**

<i>CLIENT</i>	<i>LIEU</i>	<i>PRESTATION</i>
SAMIR	<i>Raffinerie de Sidi Kacem</i>	<i>TM</i>
SAMIR	<i>Raffinerie de Mohammedia</i>	<i>Expertise de bacs de brute</i>
SENAD / SIEMENS	<i>Centrale Thermique de Tahaddart</i>	<i>PT – RT – UT – HT – CRL (Projet de Construction)</i>
TEKFEN- SNAMPROGETI- SAMIR	<i>Projet de Modernisation de la Raffinerie de Mohammedia</i>	<i>RT- Piping</i>
EMMSA- SNAMPROGETI- SAMIR	<i>Projet de Modernisation de la Raffinerie de Mohammedia</i>	<i>PT-RT-LT (vacuum test)-Bacs</i>
EMMSA-METRAGAZ	<i>Station de compression Detroit- Tanger</i>	<i>RT-CEHY Modification</i>
EMMSA-METRAGAZ	<i>Station de compression Frontière –Ain Bni Mathar</i>	<i>RT-CEHY Modification</i>
ANSALDO ENERGIA- ONE	<i>Centrale Turbine à Gaz de Tanger – Tetuan- Agadir- Tit Mellil</i>	<i>MT-UT des turbines</i>
BUZZICHELLI-OCP	<i>Jorf Lasfar- Projet Maroc o pakistanais</i>	<i>PT-MT-RT-UT- Lignes de production d'acide phosphorique</i>
BUZZICHELLI-OCP	<i>Jorf Lasfar- Projet Maroc o Brésilien</i>	<i>PT-MT-RT-UT- Lignes de production d'acide phosphorique et ligne de production d'engrais</i>
ALSTOM / JLEC	<i>Centrale Thermique Jorf Lasfar</i>	<i>MT – PT – UT (Révision annuelle)</i>
REGIE DES TABACS	<i>Usine de Casablanca / usine d'Aïn Harrouda</i>	<i>Transport d'une source radioactive</i>
ALSTOM / OCP	<i>MAROC PHOSPHORE III Jorf Lasfar</i>	<i>MT – RT</i>
MAROC METAUX	<i>A travers du Maroc</i>	<i>CRLV</i>
MAROC METAUX	<i>Usine de Mohammedia</i>	<i>CRAP</i>
MAROC MONTAGE	<i>A travers du Maroc</i>	<i>CRLV</i>
MAROC MONTAGE	<i>Atelier Casablanca</i>	<i>QS</i>
INETEC-TECNICAS REUNIDAS-EMMSA	<i>Stations de compression du Gazoduc Maghreb Europe GME</i>	<i>CEHY (Approbation et vérification de conformité)</i>
ONE - SIEMENS	<i>Energie Electrique de Tahaddart Centrale Thermique de Tahaddart</i>	<i>CEHY (Approbation dossiers const. vérification de conformité – réglementation marocaine)</i>
MASA	<i>Gazoduc Maghreb Europe</i>	<i>Maintenance des travaux d'urgences du Gazoduc Maghreb Europe</i>

Nomenclature adoptée :

RT: Contrôle Radiographie – UT: Contrôle Ultrason – MT: Contrôle Magnétoscopie ;

PT: Contrôle Ressuage – TM : Mesure d'épaisseur – HT : Mesure de dureté ;

QS : Qualification Soudeur ; QPS : Qualification Procédé de Soudage – LT : Contrôle d'étanchéité –

CRLV : Contrôle Réglementaire d'appareil de Levage – CRAP : Contrôle Réglementaire des appareils à pression (gaz / vapeur) – CEHY : Certification des épreuves hydraulique

LISTE DES MOYENS HUMAINS

- M. MACHGHOUL* : *Ingénieur – Agréé. Contrôles Réglementaires
Etude et mise en conformité. Expertises Industrielles
22 ans d’expérience*
- H.KHOUADER* : *Ingénieur – Agréé. Contrôles Réglementaires
Niveau II VT*
- J. OUDRI* : *Technicien supérieure. Niveau II PT COFREND
Inspecteur Agréé. Contrôles Réglementaires et appareille
Electrique 22 ans d’expérience*
- Ab. RHAZI* : *Technicien supérieur. Chef de Projet.
Contrôles Non Destructifs (CND)
Niveau II RT et MT COMEND. Niveau II RT,MT,PT,UT et
VT ASNT 23 ans d’expérience*
- A. RHAZI* : *Technicien supérieur. Chef de projet.
Contrôles Non Destructifs (CND).
Niveau RT COMEND, niveau II RT,MT,PT,UT et VT ASNT -
CAMARI 25 ans d’expérience*
- J. BOUCHIKH* : *Technicien supérieur. Chef de projet.
Contrôles Non Destructifs (CND). Contrôle qualité CND
Niveau II RT,MT,PT,UT et VT ASNT . 23 ans d’expérience*
- M. SOUFI* : *Licence Professionnelle Génie Matériaux et Qualité
Niveau II PT et MT COMEND. Niveau II RT,MT,PT,UT et
VT ASNT*
- A. BELGAILA* : *Opérateur radiographie
Contrôles Non Destructifs (CND).
Niveau II PT COMEND Niveau II RT,MT,PT,UT et VT
ASNT 14 ans d’expérience*
- K.NZJAJHI* : *Technicien supérieur
Contrôles Non Destructifs (CND).
Niveau II RT,MT,PT,UT et VT ASNT 12 ans d’expérience*

- K. MOUTARAJI : Technicien supérieur. Opérateur radiographie Contrôles Non Destructifs (CND). Niveau I RT COMEND Niveau I RT,MT,PT et VT ASNT 14 ans d'expérience*
- M. TALI : Opérateur qualifié. Contrôles Non Destructifs Opérateur radiographie Niveau I RT COMEND Niveau I RT,MT,PT et VT ASNT 10 ans d'expérience*
- M.KALIF : Opérateur qualifié. Contrôles Non Destructifs Opérateur radiographie Niveau I RT,MT et PT ASNT 08 ans d'expérience*
- M.MEZZOUR : Opérateur qualifié. Contrôles Non Destructifs Opérateur radiographie Niveau I RT,MT et PT ASNT 05 ans d'expérience*

**LISTE DES EQUIPEMENTS GAZ/VAPEUR,
ELECTRICITE/LEVAGE, DURETE & REVETEMENT**

GAZ / VAPEUR

<i>Désignation</i>	<i>Marque</i>	<i>Qté</i>
<i>Pompe d'épreuve</i>	<i>SUPER - EGO</i>	<i>02</i>
<i>Endoscope</i>	<i>//</i>	<i>02</i>

<i>Manomètre étalon</i>	<i>Bourdon / WINKA / SGD</i>	<i>06</i>
<i>Thermomètre</i>	<i>SGDG</i>	<i>03</i>

LEVAGE ET ELECTRICITE

<i>Désignation</i>	<i>Marque</i>	<i>Qté</i>
<i>Théodolite</i>	<i>FUJI</i>	<i>01</i>
<i>Mesureur d'isolement</i>	<i>BBC</i>	<i>01</i>
<i>Mesureur d'isolement</i>	<i>CHAUVIN ARNOUX</i>	<i>01</i>
<i>Mesureur de terre</i>	<i>CHAUVIN ARNOUX</i>	<i>01</i>
<i>Pince multifonctions</i>	<i>ITT</i>	<i>01</i>
<i>Mégohmmètre</i>	<i>CHAUVIN ARNOUX</i>	<i>02</i>
<i>Tachymètre</i>	<i>Tachytronic</i>	<i>01</i>
<i>Montre de comparateur</i>	<i>ITT</i>	

REVETEMENT

<i>Désignation</i>	<i>Marque</i>	<i>Qté</i>
<i>Balai électrique</i>	<i>MAPEL</i>	<i>02</i>
<i>Mesureur d'épaisseur de peinture</i>	<i>ELECOMETR</i>	<i>02</i>

ESSAI DE DURETE (HT)

<i>Désignation</i>	<i>Marque</i>	<i>Qté</i>
<i>Duro-mètre</i>	<i>EQUOTIP</i>	<i>03</i>
<i>BLOC D'étalonnage</i>	<i>EQUOTIP</i>	<i>03</i>

LISTE DES EQUIPEMENTS DE CND

<i>DESIGNATION</i>	<i>MARQUE/REFERENCE</i>	<i>QUANTITE</i>
<i>Projecteur Gammagraphie. Ir 192</i>	<i>Ti-f</i>	<i>07</i>
<i>Radiamètre Avec sonde télescopique</i>	<i>GRAETZ X 5 DE</i>	<i>03</i>
<i>Laboratoires complets pour le développement manuel</i>	<i>CEJELEC</i>	<i>03</i>
<i>Laboratoire mobile pour développement manuel</i>	<i>TEST MINI</i>	<i>01</i>

<i>Laboratoires complets pour le développement automatique</i>	<i>CEJELEC</i>	<i>01</i>
<i>Sécheuse pour films</i>	<i>STRICTURIX DRAYER AGFA – GEAVERT</i>	<i>05</i>
<i>Mesureur d'épaisseur par ultrason (Contrôle de corrosion)</i>	<i>DIFFERENTES MARQUES</i>	<i>07</i>
<i>Poste de contrôle par ultrason</i>	<i>EPOCHLT</i>	<i>01</i>
<i>Poste de contrôle par ultrason</i>	<i>SONATEST/SITESCAN</i>	<i>02</i>
<i>Poste de contrôle par ultrason</i>	<i>SONIC</i>	<i>02</i>
<i>Poste de contrôle par ultrason avec impression d'échographies</i>	<i>ALCATEL</i>	<i>02</i>
<i>Poste de contrôle par Courant de Foucault</i>	<i>HOCKING</i>	<i>01</i>
<i>Electro-aimant portatif à pièces polaires articulées (Magnetoscopie par passage de flux)</i>	<i>Différentes marques</i>	<i>03</i>
<i>Générateur de courant de haute intensité (Magnetoscopie par passage de courant)</i>	<i>MAGISCOP 4000 A CCA</i>	<i>01</i>
<i>Kits de contrôle par ressuage coloré et fluorescent</i>	<i>//</i>	<i>//</i>
<i>Lampe UV</i>	<i>GAMMATEC</i>	<i>10</i>
<i>Duro-Mètre Avec bloc étalon</i>	<i>ECHOTIP</i>	<i>03</i>
<i>Balai électrique Pour le contrôle de revêtement</i>	<i>MAPEL</i>	<i>01</i>
<i>Mesureur d'épaisseur De peinture</i>	<i>ELECOMETR</i>	<i>02</i>
<i>Voiture blindée pour transport De source radiographique</i>	<i>CITRÖEN C15</i>	<i>03</i>
	<i>PEUGEOT- PARTNER</i>	<i>03</i>
	<i>CITRÖEN BERLENGO</i>	<i>01</i>